

Die hier dargestellte Verwendung von Stabilisationsstangen ist als Beispiel anzusehen. Größe und Position der Stabilisationsstangen ist abhängig von der Glasgröße!

Kunden-Nr. _____

Firma _____

Name _____

Kommission _____

SWS-Auftragsnr. _____

Kd-Bestellnr. _____

Auftrag erteilt _____

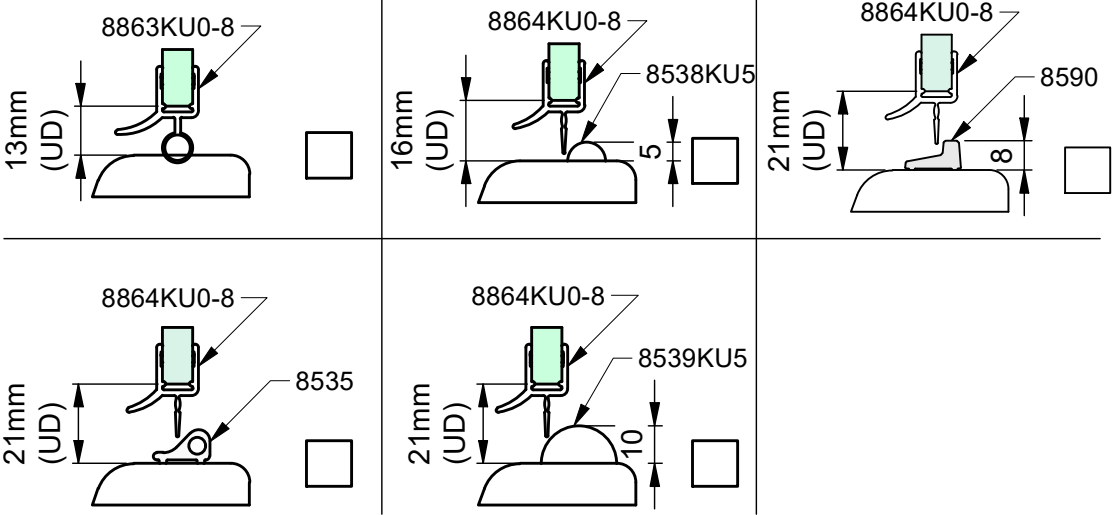
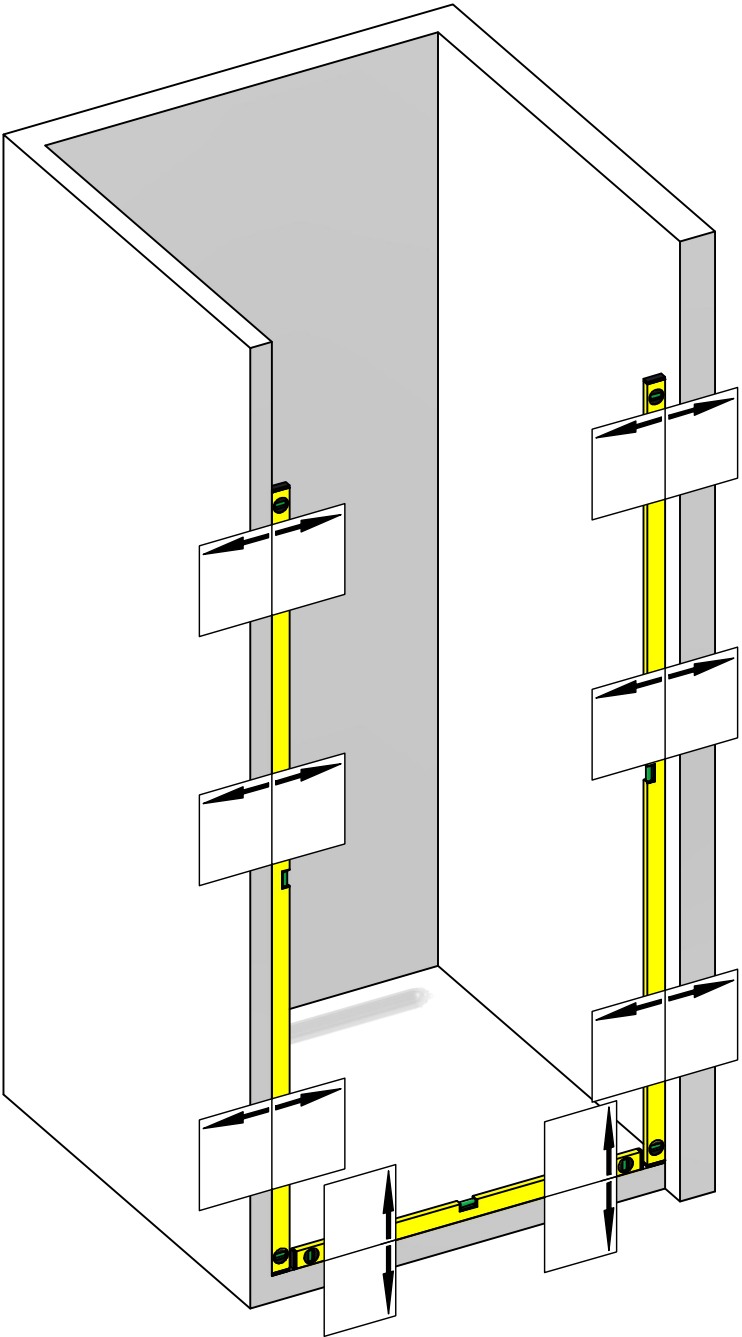
Liefertermin _____

Glasart _____

Zutreffendes bitte ankreuzen:

Beschlagsoberfläche:

- ☐ MS7 (glanzverchromt)
☐ MS135 (tiefschwarz matt)
☐ MSPVD22 (Edelstahlfinish)





SWS Glassysteme GmbH
Boehringer Straße 2a
68307 Mannheim
Tel.: +49 2291-7905-0
Fax: +49 2291-7905-10

Storm

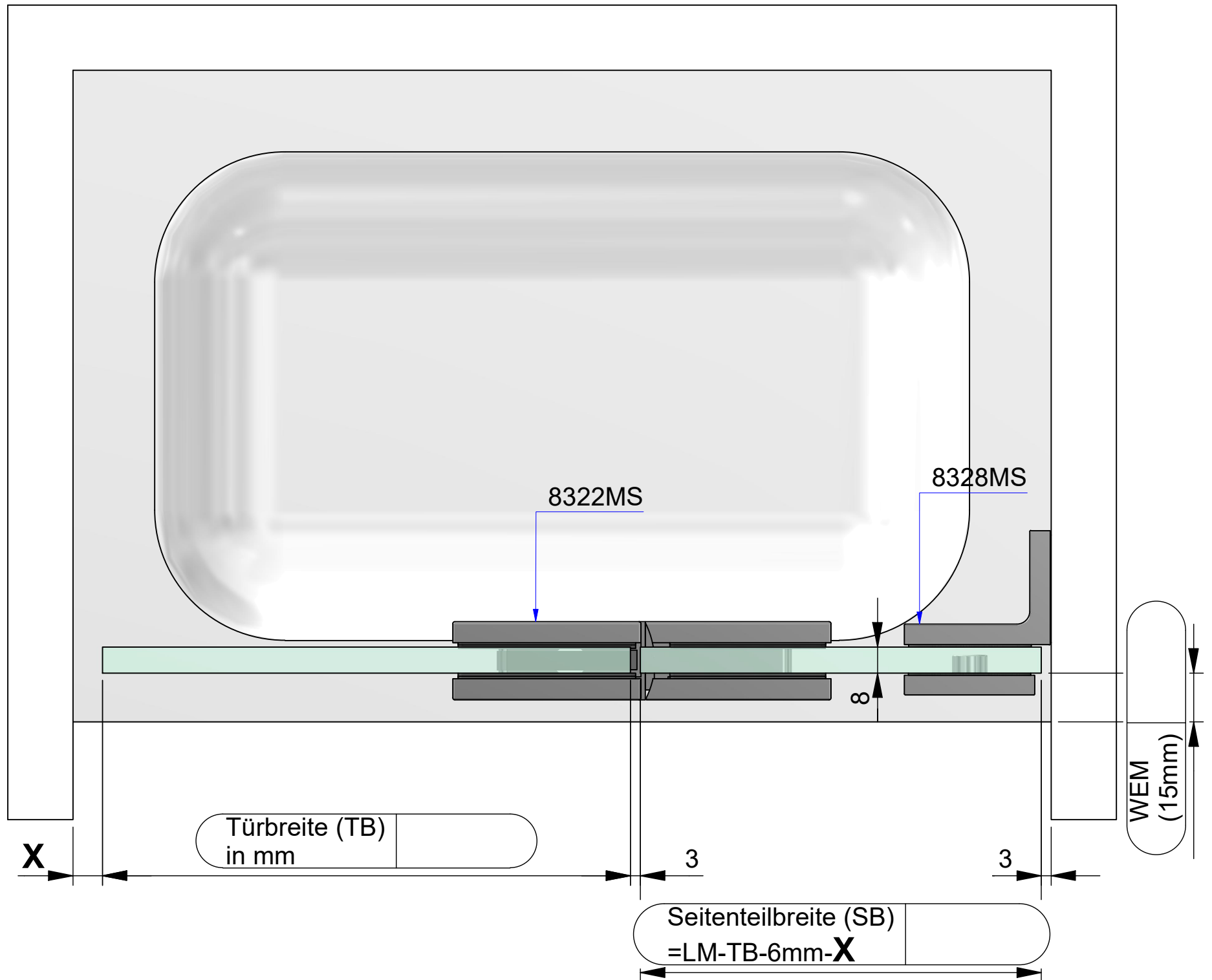
AUFMASS

zu Set-Nr. 20-104R

2 / 3

Zur Anwendung mit:
8322MS

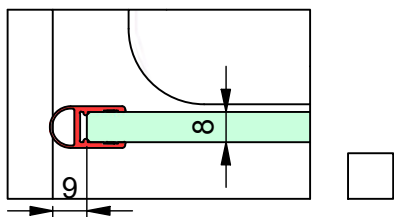
Dichtprofil-Beschlagseite:
ohne DP



Dichtungslösung Griffseite:

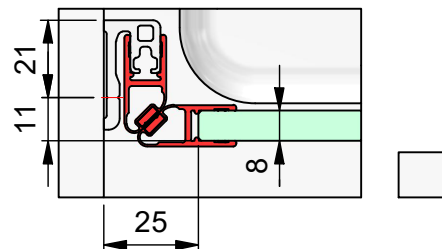
a) mit Dichtprofil 8861KU0-8
und Türanschlag z.B. 8274MS

X = 9 mm



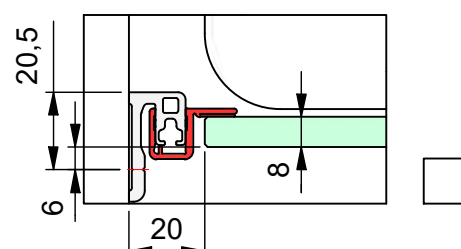
b) mit Dichtprofil 8851KU0-8
und Türanschlag-Trägerprofil 8880

X = 25 mm



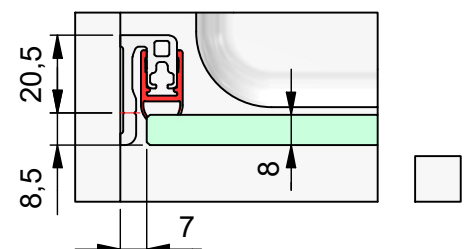
c) mit Dichtprofil 8855KU0-8
und Türanschlag-Trägerprofil 8880

X = 20 mm



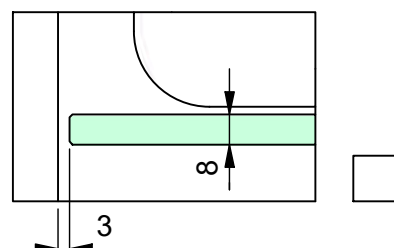
d) mit Dichtprofil 8861KU0-8
und Türanschlag-Trägerprofil 8880



X = 7 mm

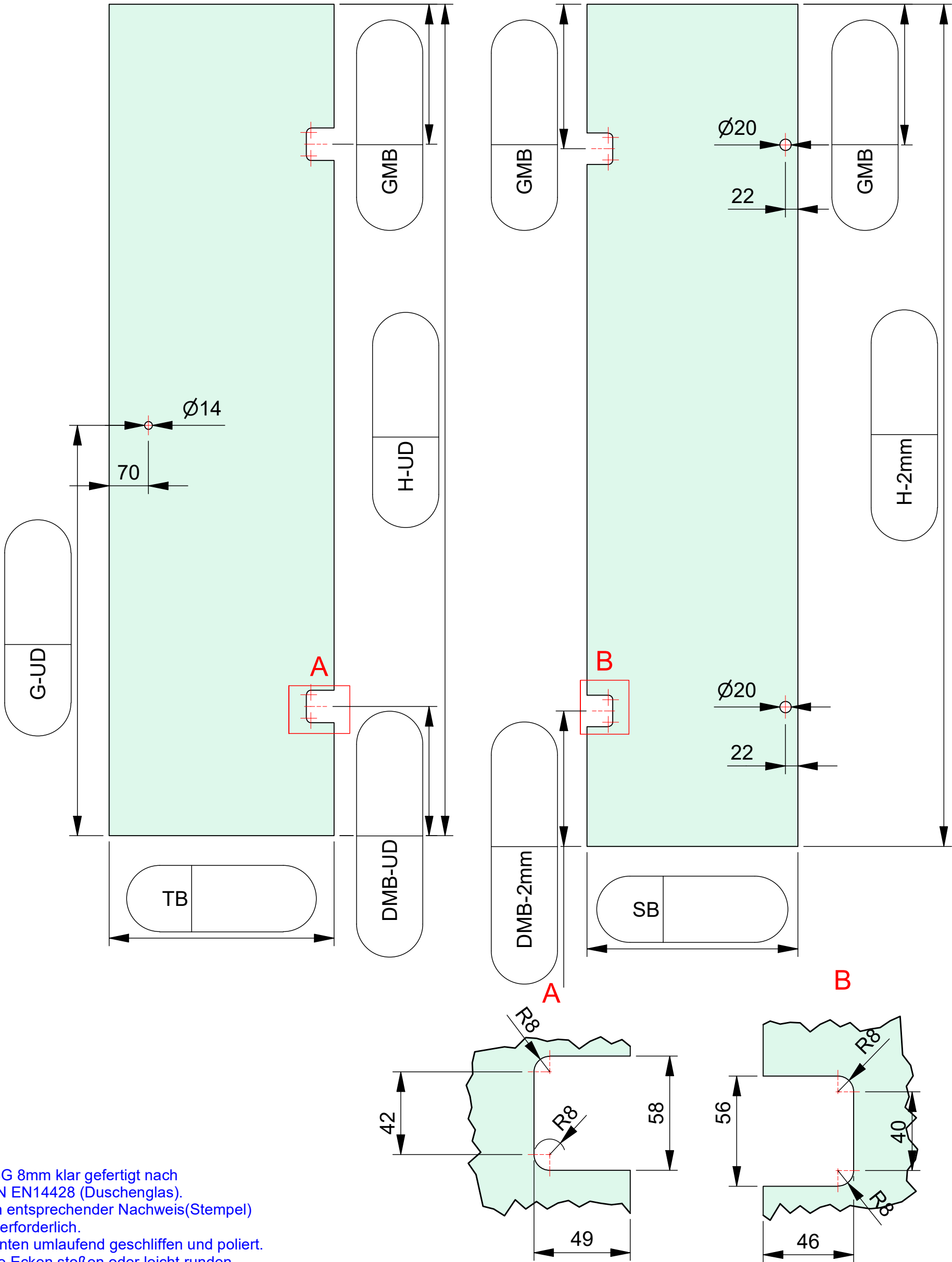


e) ohne Dichtprofil

X = 3 mm



3 / 3		GLASBESTELLUNG zu Set-Nr. 20-104R				Storm		Firmenstempel:		
Kommission:				Liefertermin:						
Bestellnr.:				Glasart: ESG 8mm Kanten umlaufend geschliffen und poliert						
Für Anwendung mit Beschlag: 8322MS					Dichtprofil an Beschlagseite: ohne DP					



ESG 8mm klar gefertigt nach
DIN EN14428 (Duschenglas).
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)
ist erforderlich.
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.